## BEST AVAILABLE COPY

86-086010/13 L03 M26 V04 V06
TANI 25.07.84
TANAKA KIKINZOKU KOGYO
"J6 1034-148-A
25.07.84-JP-154859 (18.02.86) C22c-05/06 H01r-39/20
Slide contact material for small motors - comprises silver, contg. copper, cadmium, zinc and at least one of silicon, zirconium bismuth, germanium and gallium
C86-036794

Material comprises Ag to which by wt. 3-12% Cu, 0.1-5% Cd, 1-7% Zn and 0.5-5% at least one of Si, Zr, Bi, Ge, and Ga are added. Ferrous group elements may be substid. for a part of the additive elements by 0.01-0.5 wt.%.
USE/ADVANTAGE - The material is difficult to stick or weld together, and has good wear resistance. Contact segments of small motors made of this material produce less wear debris during operation resulting in low noise, low and stable contact resistance. Zn improves wear resistance by increasing welding resistance, and other additives improve wear resistance by the action of their oxides as lubricant. (3pp Dwg.No1/1)

© 1986 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc. Suite 500, 6845 Elm St. McLean, VA 22101

Unauthorised copying of this abstract not permitted.

## BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

砂公開特許公報(A)

昭61-34148

(i) Int Cl.

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和61年(1986)2月18日

C 22 C 5/06 // H 01 R 39/20 C-7730-4K 6447-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称 すり接点材料

②特 願 昭59-154859

❷出 顧 昭59(1984)7月25日

**砂発明者 藤嶋** 

進 伊勢原市鈴川26番地 田中貴金属工業株式会社伊勢原工場

内

⑪出 願 人 田中貴金属工業株式会

東京都中央区日本橋茅場町2丁目6番6号

社

## 明 細 書

1. 発明の名称

すり接点材料

- 2. 特許請求の範囲
- i) Ag中に、Cuを3~12重量%とCdを0.1
   5重量%とZnを1~7重量%と、Si, Zr, Bi, Ge, Gaの少なくとも一種を 0.5~5重量%添加して成るすり接点材料。
- 2) 上記添加元素の一部が0.01~ 0.5重量%の範囲でFe族元素に置換されていることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のすり接点材料。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、すり接点材料の改良に関する。

(従来技術と問題点)

従来よりすり接点材料の一つとしてAg-Cd
合金が用いられてきたが、Ag-Cd合金はすり 動作時に凝着し耐摩託性が十分でなく、このAg-Cd合金で小型モータの整旗子の外周の接点片 を製作して使用した場合には剛子投点とのすり動 作により摩耗粉が生じ、ノイズ発生の原因となっていた。

(発明の目的)

本発明はかかる欠点を解消すべくなされたものであり、Ag-Cd合金の凝着性を抑え耐摩耗性を向上させると共に接触抵抗を低く安定させたすり接点材料を提供せんとするものである。

(発明の構成)

本発明のすり接点材料は、Ag中に、Cuを3~12重量%とCdを0.1~5重量%とZnを1~ 7重量%と、Si、Zr、Bi、Ge、Gaの少なくとも一種を0.5~5重量%添加して成るものである。

また本発明のすり接点材料の前配添加元素の一部を0.01~ 0.5重量%の範囲でFe族元素(Fe.Ni. Co)に置換しても良いものである。

かかる本発明のすり接点材料に於いて、Ag中に 0.1~5 重量%のCdを添加する以外に 3~12 重量%のCuを添加するのは、Ag一Cd合金の硬さを増して耐摩託性を向上させる為で、3重量

## BEST AVAILABLE COPY

特別昭61- 34148(3)

